



Załącznik numer 1.3.2 do SIWZ

FORMULARZ OFERTY

DANE STANOWIĄCE PODSTAWĘ OCENY OFERTY WYKONAWCY W WYBRANYCH KRYTERIACH OCENY OFERT

Część 2 zamówienia. Autobusy miejskie niskopodłogowe SN

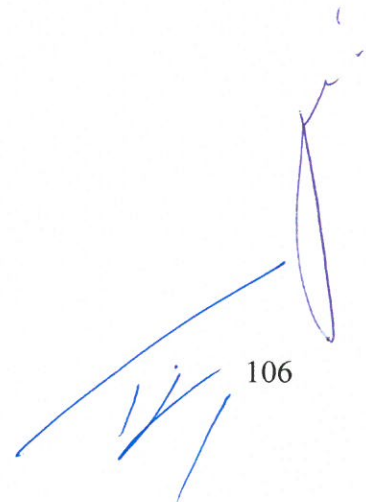
Lp	Dane dotyczące wybranych kryteriów oceny ofert	Oferta Wykonawcy
1	2	3
<b>KRYTERIUM OCENY OFERT: TERMIN WYKONANIA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (T)</b>		
1.	Termin wykonania przedmiotu zamówienia określony przez Wykonawcę nie może być krótszy od 150 (słownie: stu pięćdziesięciu) dni od daty podpisania umowy i dłuższy od 210 (słownie: dwustu dziesięciu) dni od daty podpisania umowy.	Zobowiązujemy się do wykonania przedmiotu zamówienia w terminie <b>(podać)</b> ..... <b>dni od daty podpisania umowy</b>
<b>KRYTERIUM OCENY OFERT: Termin gwarancji (G)</b>		
	Termin gwarancji na cały pojazd bez limitu przebiegu kilometrów	Zobowiązujemy się do udzielenia gwarancji na okres <b>(podać)</b> ..... <b>miesiące</b> od daty podpisania Końcowego Protokołu Odbioru Przedmiotu Umowy na zasadach opisanych we wzorze umowy (załącznik numer 10 do SIWZ- wzór umowy numer PKM/GMG/ZP/N/2/17).
<b>KRYTERIUM OCENY OFERT: REKUPERACJA (R)</b>		
2.	Oferowane autobusy wyposażone w układ rekuperacji energii hamowania umożliwiające magazynowanie energii i zasilanie instalacji elektrycznej autobusów o pojemności nominalnej systemu nie mniejszej od 0,8 Ah (słownie: osiem dziesiątych amperogodzin)	Zobowiązujemy się do wyposażenia oferowanych autobusów w układ rekuperacji energii hamowania umożliwiające magazynowanie energii i zasilanie instalacji elektrycznej autobusów o pojemności nominalnej systemu <b>(podać)</b> ..... <b>amperogodzin</b>
<b>KRYTERIUM OCENY OFERT: PARAMETRY TECHNICZNE (PT)</b>		
<b>PODKRYTERIUM OCENY OFERT: PT3- PODATNOŚĆ OBSŁUGOWO-SERWISOWA OFEROWANYCH AUTOBUSÓW</b>		



3.	<b>Poszycie zewnętrzne ścian bocznych</b>	Zobowiązujemy się do wykonania poszycia zewnętrznego ścian bocznych oferowanych autobusów z ( <b><i>zaznaczyć właściwe z listy poniżej</i></b> ):  <input type="checkbox"/> dzielonych pionowo paneli klejonych lub przykręcanych  <input type="checkbox"/> dzielonych pionowo paneli montowanych na nity  <input type="checkbox"/> dzielonych pionowo paneli montowanych metodą spawania, zgrzewania  <input type="checkbox"/> dzielonych pionowo paneli montowanych innymi metodami poza wskazanymi w tiret 1-3
----	---	---

.....  
miejsowość i data

.....  
podpis osoby upoważnionej  
do reprezentowania Wykonawcy

  
106